

Stabilní sádrová opravná hmota

UZIN NC 118 NEU

Stabilní stěrková hmota na kalciumsulfátové bázi

Oblasti použití:

Stabilní sádrová opravná malta před podlahářskými a parketářskými pracemi.

Vhodná pro:

- ▶ zhotovení dobře savých, velmi pevných a a rychle pokladatelých kladečských ploch
- ▶ vyplnění otvorů a trhlin v podkladu, např. v potěrech nebo v betonu
- ▶ přeshpachtlování nebo dílčímu stěrkování veškerých opravných prací před stěrkováním a lepením
- ▶ vylepšení schodišťových stupňů a podest
- ▶ vysoké zatížení v bytových, komerčních a průmyslových objektech, např. nemocnicích, vysoce frekventovaných nákupních centrech, průmyslových halách atd.
- ▶ vhodná pro teplovodní podlahové vytápění
- ▶ zatížení kolečkovými židlemi dle DIN EN 12529 od tl. vrstvy 1 mm.

Vhodná na:

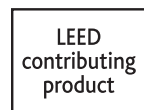
- ▶ nové nebo staré cementové, kalciumsulfátové a magneziové potěry, betony, těsné minerální podklady aj.
- ▶ dřevotřískové desky P4 – P7 nebo OSB 2 – OSB 4 desky (vždy pevně přišroubované)
- ▶ staré podklady s pevně přídržnými, vodě odolnými zbytky lepidel a stěrek
- ▶ také jako „stabilní stěrková hmota na plochu“ na zbytky starých lepidel a k dostěrkování až do nulového vytažení
- ▶ jako systémový komponent pro konstrukce na bázi sádry

Přednosti výrobku / vlastnosti:

Po rozmíchání s vodou vznikne sádrová opravná hmota s optimální zpracovatelností s ideálními zpracovatelskými vlastnostmi. S krátkou dobou vytvrzení je možné následně penetrační, stěrkovácí a kladečské práce provádět v krátkém čase. S UZIN NC 118 NEU jsou dokončovací stěrkovácí práce proveditelné bez problémů až do „nulového vytažení“.



CE	
0761	
UZIN UTZ AG Dieselstraße 3 D-89079 Ulm	
13	
01/01/0011.02	
EN 13 813: 2002 Standfeste Calciumsulfat-Reparaturmasse für Bodenflächen im Innenbereich	
EN 13 813: CA-C30-F6	
Brandverhalten	A1fl
Freisetzung korrosiver Substanzen	CA
pH-Wert	>7
Druckfestigkeitsklasse	C30
Biegezugfestigkeitsklasse	F6



Složení: speciální pojiva, minerální přísady, redispergovatelné polymery a aditiva.

- ▶ Velmi dobře se rozmíchává
- ▶ S nastavitelnou konzistencí
- ▶ Optimální zpracování
- ▶ S velmi malým pnutím
- ▶ Pro požadované tloušťky vrstvy
- ▶ GISCODE CP 1 / stěrka na bázi kalciumsulfátu
- ▶ EMICODE EC 1 PLUS / velmi nízké emise

Technická data:

Druh balení:	papírový pytel s otevírací úpravou
Dodávané balení:	20 kg
Skladovatelnost:	nejméně 12 měsíců
Potřebné množství vody:	4,0 litry na 20 kg pytel
Dílčí množství pro zpracování:	na 1 kg prášku 200 ml vody
Barva:	bílá
Spotřeba:	cca 1,5 kg/m ² na 1 mm tloušťky
Teplota při zpracování:	nejméně 15 °C na podlaze
Ideální teplota při zpracování:	15 – 25°C
Doba zpracování:	10 - 15 minut *
Opracování hran:	po cca 15 minutách*
Pochůzná:	po 30-45 minutách *
Zralá ke kladení:	po cca 2 hodinách *

* Při 20 °C a 65% relativní vlhkosti vzduchu při maximální tl. vrstvy do 3 mm.

Příprava podkladu:

Podklad musí být pevný, nosný, suchý, rovný, bez trhlin, čistý a zbavený látek (špína, olej, mastnota), které omezují přilnavost. Kalciumsulfátové a cementové potěry musí být obroušeny a vysáty. Podklad zkontrolovat podle souvisejících norem a doporučení a při nedostatcích oznámit pochyby. Přilnavost snižující nebo labilní vrstvy, např. zbytky separačních prostředků, uvolněného lepidla, stěrkovací hmoty, podlahoviny nebo nátěru apod. odstranit např. odkartáčováním, odbroušením, odfrézováním nebo otryskáním. Volné části a prach důkladně vysát. Podle druhu a stavu podkladu zvolit vhodnou penetraci ze sortimentu výrobků UZIN. Nanesenou penetraci nechat dobře vyschnout.

Dbát na informace v technických listech použitých výrobků. Při přípravě podkladu dbejte ČSN 74 4505 / STN 74 4505!

Zpracování:

- UZIN NC 118 NEU dle požadované konzistence rozmíchat s vodou. Pro 20 kg činí správné množství vody 4,0 litry. Lze však namíchat dle pravidel i dílčí množství, na 1 kg prášku 200 ml vody. Do míchací nádoby dát studenou a čistou vodu. Prášek rozmíchat účinným mícháním a rozmíchat bez hrudek. Namíchat jen tolik malty, kolik mohou zpracovat s ohledem na dobu zpracovatelnosti do 10 - 15 minut*.
- Hmotu hladítkem rovnoměrně rozvrstvit v požadované tloušťce vrstvy na podklad, cca 15 minut* nechat zatuhnout a nakonec opracovat nebo vyhladit. Požadovanou tloušťku vrstvy nanést pokud možno v jednom pracovním postupu.

* Při 20 °C a 65 % relativní vlhkosti vzduchu.

Údaje o spotřebě:

Tloušťka vrstvy	Spotřeba	20 kg pytel stačí na cca
1 mm	1,5 kg/m ²	13,3 m ²
3 mm	4,5 kg/m ²	4,4 m ²
10 mm	15,0 kg/m ²	1,3 m ²

Důležitá upozornění:

- Originální balení je při suchém uskladnění nejméně 12 měsíců skladovatelné. Načaté balení těsně uzavřít a obsah rychle spotřebovat.
- Nejlépe zpracovatelná při 15 – 25 °C a relativní vlhkosti vzduchu pod 65 %. Nízké teploty, vysoká vlhkost vzduchu a velké tloušťky vrstvy prodlužují, vysoké teploty urychlují tvrdnutí, schnutí a zralost ke kladení. V létě skladovat v chladnu a používat studenou vodu.

- Dilatační a okrajové spáry u stěn je nutno převzít. Na dotčené stavební díly upevnit okrajové dilatační pásy UZIN, aby se zabránilo zatečení stěrkovací hmoty do spár.
- Při následném stěrkování samorozlévacími hmotami nebo při vícevrstevném stěrkování se musí hmota nechat kompletně proschnout, napenetrovat UZIN PE 360 a po vyschnutí penetrace (cca 1 hodina*) nanést následující stěrku.
- Pro tl. vrstev větší než 10 mm by měla být hmota nastavena v množství 50% (odpovídá 10 kg/pytel) suchým UZIN potěrovým pískem zrno 1 – 2,5 mm.
- Při tl. vrstev větších než 10 mm nebo na labilních podkladech se použijí epoxidové penetrace, např. 2-K epoxidová těsnící penetrace UZIN PE 460 popískovaná.
- Při přímém lepení disperzními lepidly na UZIN NC 118 NEU se plocha předpenetruje např. penetrací UZIN PE 360.
- Nepoužívat ve venkovním nebo mokřem prostředí.
- Nepoužívat jako užitnou potěr nebo jako užitnou podlahu, vždy je nutné pokrýt podlahovou krytinou
- Stěrkovací hmoty se nesmí z důvodů nebezpečí koroze ukládat mezi izolaci a topné potrubí. Toto platí především pro topné potrubí z pozinkované oceli. Izolace se smí odříznout teprve po stěrkování.
- Zohledněte všeobecně uznávaná pravidla oboru a techniky pro kladení podlahoviny v platných národních normách (např. B, EN, DIN, VOB, OE, SIA, ČSN atd.) Dbejte zvláště mimo jiné na související normy a směrnice:
 - DIN 18 365 „Podlahářské práce“, O-Norma B 2236
 - DIN 18 356 „Práce s parketami“, O-Norma B 2218
 - TKB doporučení „Posuzování a příprava podkladů pro podlahářské a parketařské práce“
 - TKB doporučení „Technický popis a zpracování cementových stěrkovacích hmot“
 - BEB směrnice „Posuzování a příprava podkladů“

Ochrana práce a životního prostředí:

GISCODE CP1. Sádrová stěrkovací hmota. Použití ochranného krému na pokožku se zásadně doporučuje. Při rozmíchání používat ochrannou masku proti prachu. Ve vytvrzeném, suchém stavu je pachově neutrální a rovněž fyziologicky a ekologicky nezávadná.

EMICODE EC 1 PLUS – „Velmi malé emise PLUS“ – zkoušená a zařazená do stupně odpovídajícího směrnice GEV. Nevykazuje podle dnešního stavu znalostí relevantní emise formaldehydu, škodlivých látek nebo jiných těkavých, organických látek (VOC).

Základními předpoklady pro nejlepší možnou kvalitu vzduchu v místnosti po podlahářských pracích jsou normalizované podmínky kladení a dobře vyschlé podklady, penetrace a stěrkovací hmoty.

Likvidace:

Zbytky výrobku pokud možno shromáždit a dále použít. Zabránit úniku do kanalizace, vod nebo do země. Zbytků zbavené, nepráscící papírové obaly jsou recyklovatelné. Zbytky výrobku shromáždit, zamíchat s vodou, nechat vytvrdnout a zlikvidovat jako stavební odpad.